



22 ДЕКАБРЯ 2022

Специалисты компании установили титановый газоход в главном цехе «Серной программы» — ключевого экологического проекта «Норникеля» по улавливанию и утилизации сернистого газа на производстве. Самый большой элемент оборудования в диаметре имеет 4 м. Газоход — это важный объект в технологической цепочке будущего производства серной кислоты из газов, образующихся в процессе обогащения руды.

Комплекс титановых газоходов общим весом более 75 т займет большую часть цеха и будет сопровождать практически весь путь превращения газа в серную кислоту.



Серная программа | Новый газоход

Производственная цепочка с участием газохода будет выглядеть так. Сначала газ из печей будет попадать по трубе из нержавеющей стали на башню охлаждения. Там он будет остужаться до 60 градусов. Затем по стеклопластиковому трубопроводу он будет поступать в башню испарительного охлаждения и остужаться там уже до 40 градусов. На выходе газ будет попадать в титановый газоход и далее — на мокрые электрофильтры. Там будет происходить доочистка газа. Затем по газоходу он будет попадать на башню смешения, где будет соединяться с кислородом, а уже после этого идти на сушильные башни для окончательной сушки от влаги для химической реакции с катализатором в контактном аппарате и с абсорбентом в абсорберах. Оттуда уже конечный продукт цеха — серная кислота — будет поступать в специальный сборник.

На площадке основного цеха по производству серной кислоты монтаж металлоконструкций и бетонные работы выполнены более чем на 90%, монтаж оборудования — на 75%.

Параллельно продолжается монтаж трубной обвязки теплообменных аппаратов насосных агрегатов, инженерных сетей, основных магистралей оборотной воды, ведутся работы по линиям газоходов. Продвигается установка емкостного оборудования: смонтированы и сварены контактные аппараты, завершается монтаж и сварка всех девяти башен сушильно-абсорбционного отделения.

За два года стройка «Серной программы» на Надеждинском металлургическом заводе вышла на завершающую стадию. Почти на 80% выполнены работы по монтажу всех металлоконструкций, почти на 100% — бетонные работы. На площадке задействовано почти 3 500 человек и свыше 350 единиц техники.

До запуска проекта на Надеждинском металлургическом заводе остается меньше года. По результатам реализации «Серной программы» на НМЗ выбросы диоксида серы сократятся на 45%. С запуском проекта на Медном заводе общее сокращение выбросов составит до 90%.